

関係者各位様

プレス金型



お困りごと・ご要望を解決!

創業から60年。豊富な設備と最新技術に、技術者の経験と熟練度がプラス。
プレス金型の設計・製作・再現、付帯設備の設計・製作、及び金型部品の3D加工。

 ~500t 約2.5ヶ月短納期
順送型・単発型 多品種同時製作

 ハイテン材(高張力鋼板)対応
長年の経験と新技術導入による加工力

 設計から製品まで
三次元測定・3DCAD・金型・付帯設備

 3Dレーザー・ワイヤーカット
* 3D加工および厚さ30cmまでのカット技術

 部品の複雑・大型化に対応
高度なプレス加工と溶接技術

 リバースエンジニアリング
金型や製品からの再現可能

おかげさまで60周年

ITO PRESS DIE MAKER
伊藤プレス型製作所

〒501-2603 岐阜県関市武芸川町八幡字上流1636-15
Tel 0575-46-1001 Fax 0575-46-1002
E-mail itopress@oregano.ocn.ne.jp

詳しくは、弊社ホームページ、
YouTubeをご覧ください



ホームページ

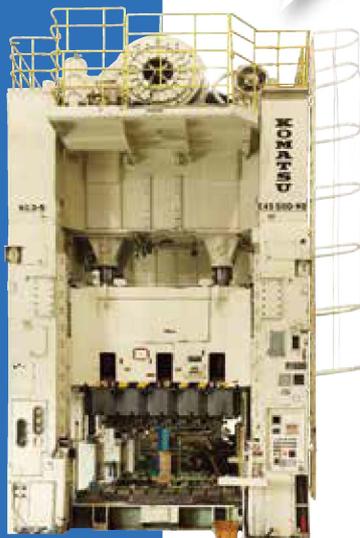


YouTube

金型

Q 大型の順送型は対応できますか？

A 1,000t順送型の製作実績があり対応できます。



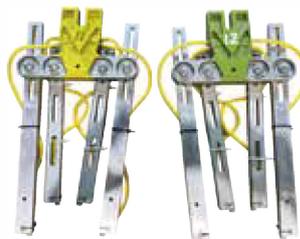
500tプレス機2台(2,750×2,200mm)

Q フィンガーなどの付帯設備を製作できますか？

A 仕様図と型図を元に設計し製作できます。また、データも一緒に納品するためアクシデントにも備えることができます。



付帯設備



フィンガー

製品

3Dレーザー加工は様々な分野にも応用できますよ！



Q 設計だけまたは部品加工だけお願いすることは可能でしょうか？

A はい、可能です。設計・加工以外にも形状検討・レーザー加工・フィンガーの製作単体での依頼も受け付けております。パンフレットを確認頂き何なりとご相談ください。



Q 金型はありますが図面・データがありません。金型部品再現できますか？

Q 金型はありませんが製品が一つだけ残っています。製品を再現できますか？

金型はあるが加工データがない場合



金型はないが製品がある場合



A はい、可能です。三次元測定器で測定しプレス金型を製作。さらに3Dレーザー加工機を使用して周囲をカットし高精度に仕上げます。

Q イベントでサンプル品が必要ですが精度修正が間に合いません。修正含め部品調達できますか？

A はい、可能です。納期に間に合うように修正方法をご提案させていただき部品調達に対応いたします。

金型製作のプロフェッショナル集団 私たちの技術をお役立てください！

複雑・大型
多種多様な金型製作

バックリング予測
しわ・割れ検討

金型設計
付帯設備設計

機械加工・付帯設備製作
フィンガー・中間テーブル

2次元レーザー加工
3次元レーザー加工

補給・試作部品製作
小ロット部品製作

★ **金型製作**
プレス技術・溶接技術
製品仕上げ

★ **形状解析**
部品検討・
成形シミュレーション

★ **精密設計**
順送型・単発型の
3D・2DCAD設計

★ **加工機械**
マシニングセンタ
3D・2Dレーザー加工機
30cmワイヤー加工機

★ **リバースモデル**
リバースモデル
・モデル修正

★ 金型製作

500tプレス機 (w2,750×h2,200mm)が2台。100tプレス機が1台。500tプレス機は2台同時に稼働、ムービングボルスタを利用し、段替え時間をかけずに効率よく打つことができます。製品仕上げは他社と比べ30~50%早く出荷することができます。



600t 順送型 材質：JSH590R 板厚：2.3mm



300t 順送型 材質：SCGA270D-45 板厚：1.0mm



単発型(BK+5工程) 材質：SCGA270D-45 板厚：1.0mm

■製品



1,000t 順送型 シートロック

ココが違う！

加工が難しいとされるハイテン材
(高張力鋼板)にも対応！



600t 順送型



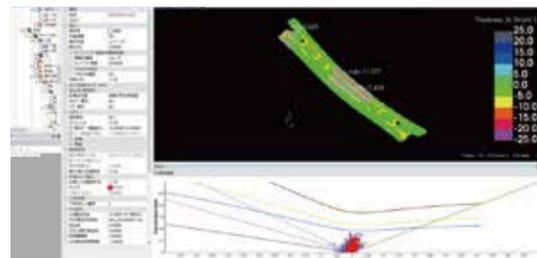
800t 順送型



単発型

★ 形状解析

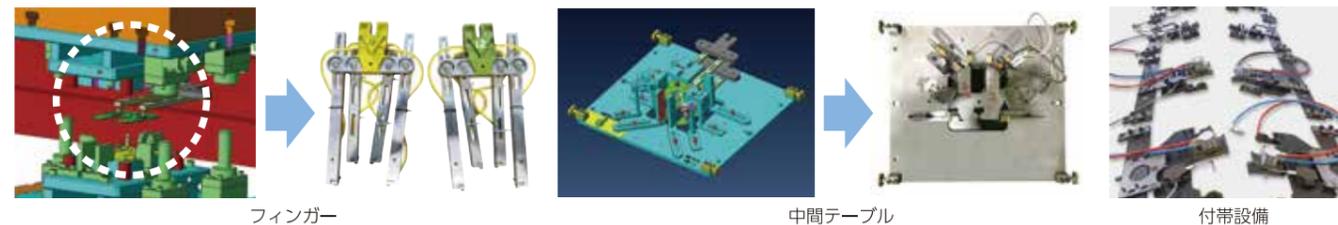
製品に合わせた適正な素材選び、成形前にシワ・割れ・バックリング対策のシミュレーションをおこないます。



★ 精密設計

図面完成と同時にNCデータの作業が完成する3DCADを使用。順送型で最短3日、2DCADをご希望の場合は5日間で完成します。また、フィンガー、中間テーブルなど付帯設備に関しても仕様図と型図を元に設計し製作できます。データも一括納品するためアクシデントにも備えることができます。

■付帯設備



フィンガー

中間テーブル

付帯設備

ココが違う！
金型業界では2DCADが主流。
弊社では約50%納期短縮できる
3DCADを使用しています



3DCADの様子(2DCADも承ります)

★ 加工機械

ココが違う！

金型加工に関連する機器を
21機種58台完備！(裏面参照)

非接触型の三次元測定器、マシニングセンタ、3D・2Dレーザー加工機、厚さ300mmまでカットできるワイヤー加工機など金型メーカーならではの様々な加工に対応できる設備を保有しています。小ロットにも対応、作業効率化にお役立てください。

■主な設備機器

測定器・ソフト	機種名	メーカー	台数	能力
	接触型三次元測定器	MITUTOYO	1	接触測定
	非接触型三次元測定器	KEYENCE	1	非接触測定
	成形シミュレーション	P-FORM		シワ・割れ・バックリング予測

マシニングセンタ	機種名	メーカー	台数	W×D×H(mm)
	MHA800	OKK	1	800×2,000×900
	MX55VB	OKUMA	1	500×1,200×500
	MILLAC761 VII	OKUMA	1	700×1,600×700
	MILLAC561 VII	OKUMA	1	500×1,200×500
	その他		3	-

ワイヤー加工機	機種名	メーカー	台数	W×D×H(mm)
	α-C600iB	ファナック	1	400×600×300
	α-C600iC	ファナック	1	400×600×300
	BA-24	三菱	1	400×600×300

プレス機	機種名	メーカー	台数	W×D×H(mm)
	500tプレス機	コマツ産機	2	2,750×2,200
	100tプレス機	長尾鉄工所	1	1,100×680

レーザー加工機	機種名	メーカー	台数	W×D×H(mm)
	2Dファイバーレーザー	三菱電機	1	3,050×1,525
	3DCO2レーザー	三菱電機	1	3,100×2,200×850

★ リバースモデル

金型はあるが加工データがない、金型はないが製品がある場合のリバースモデルはどちらも再現することが可能です。金型や製品を三次元測定器で測定し専門知識から破損した箇所も修復、小ロットの製品化にも対応いたします。



金型のない製品

3Dリバースモデルデータ制作

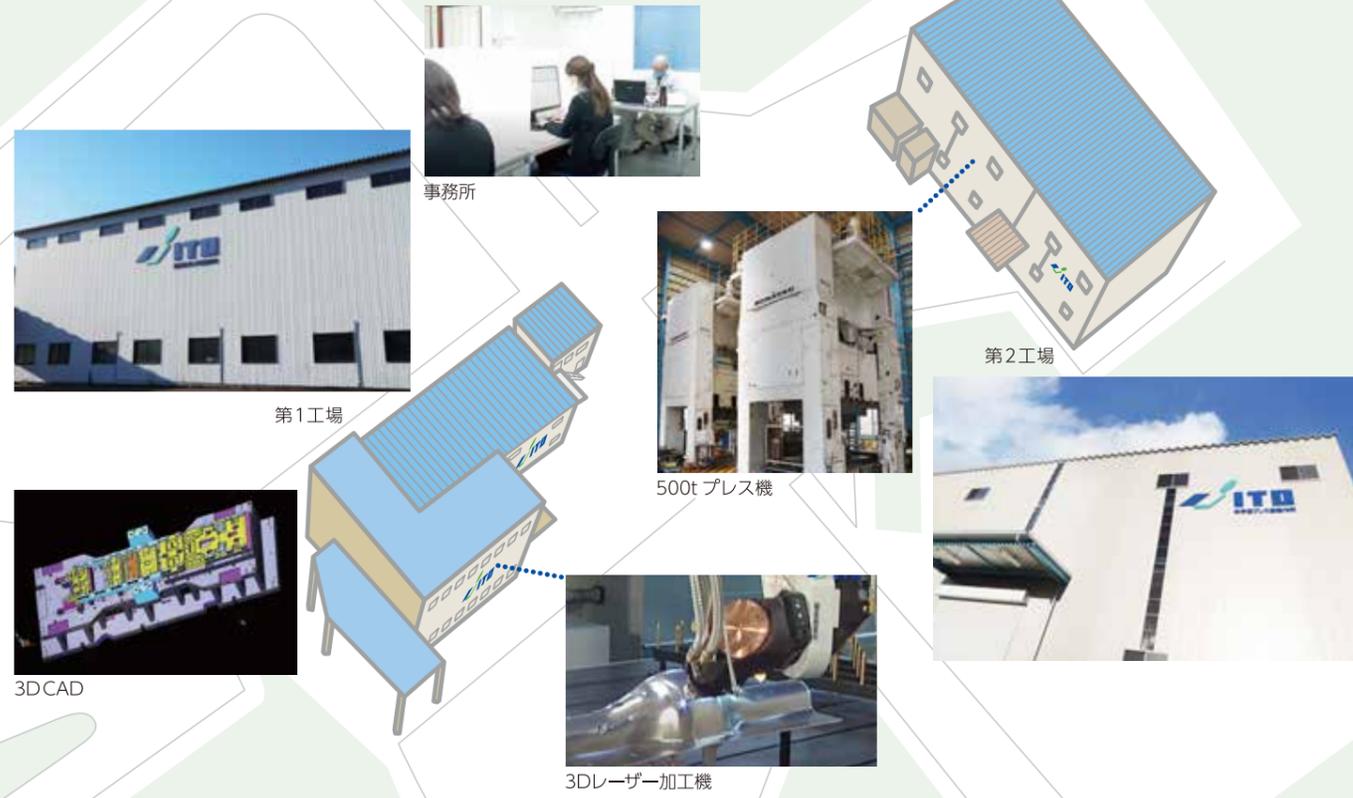
曲げのみの簡易金型

3Dレーザー加工機で周囲をカット

完成品

設備紹介

創業以来一貫して金型加工に必要な環境整備に努め、
広大な敷地に測定器、設計、工作機械、プレス機械を21機種58台完備しています。



- シミュレーション (1機種1台)
- P-FORM
- 測定器 (2機種2台)
- 接触型3次元測定機: MITUTOYO
- 非接触3次元測定機: KEYENCE
- 設計 (4機種25台)
- 3DCAD: ヘキサゴン社 VISI
- 2DCAD: 倉敷機械 MYPAC Designer
- 3DCAM: ヘキサゴン社 VISI
- 2DCAM: CAM BASE

- プレス機械 (2機種3台)
- 500t: コマツ
- 100t: PUX100
- 工作機械 (12機種26台)
- マシンングセンタ:
- OKK MHA800, OKK VM7Ⅲ, OKUMA MX-50VB
- ワシノWMC-4, OKUMA MILLAC761Ⅶ, OKUMA MILLAC561V
- CNC立てフライス盤: 大隈豊和
- ワイヤ放電加工機: ファナック, 三菱BA24
- 立型フライス盤: 武田機械
- ラジアルボール盤: 吉良, 吉田

- 平面研削盤: 岡本
- 平面研削盤 1,000×500mm: ワシノ
- 旋盤: シノ
- コンターマシン: アマダ
- 溶接機: 日立
- 搬送装置・レーン装置 2.8t,
- クレーン装置 (親子) 10t・5t
- レーザー加工機:
- 2Dファイバーレーザー加工機: 三菱電機
- 3DCO2レーザー加工機: 三菱電機

概要
 本社 株式会社伊藤プレス型製作所
 支社 中国チンタオ営業事務所
 代表取締役 伊藤泰司
 資本金 1,000万円
 従業員数 20名
 年商 3億9,000万円 (2019年度実績)

沿革
 1963年 (S38)6月 設立・創業
 1990年 (H2) 関市武芸川町に移転
 2020年 (R2) 第2工場 増築
 2022年 (R4) 2Dレーザー加工機
 3Dレーザー加工機導入

社是
 意欲・努力・熱意のイトピー魂

事業対象
 プレス金型 / 板金金型 / 金型 / 金属加工 / 金属製品 / 鋼材 / 自動車部品・カー用品 / 精密機器 / 電子機器 / 刃物業界 / 農作機械 / 空調関連 / 製造業界

取引先
 トヨタ・日産・ホンダ・三菱の関係部品

アクセス
 東海北陸自動車道美濃 ICより西へ車で約5km



〒501-2603 岐阜県関市武芸川町八幡字上流1636-15
 Tel 0575-46-1001 Fax 0575-46-1002
 E-mail itopress@oregano.ocn.ne.jp

詳しくは弊社ホームページ、YouTubeをご覧ください



ホームページ



YouTube

お困りごとと解決!

発想が広がる! アイデアが形になる!

伊藤プレス型製作所



金型製作

プレス技術・溶接技術・製品仕上げ

おかげさまで60周年



精密設計

順送型・単発型の
3D・2DCAD設計

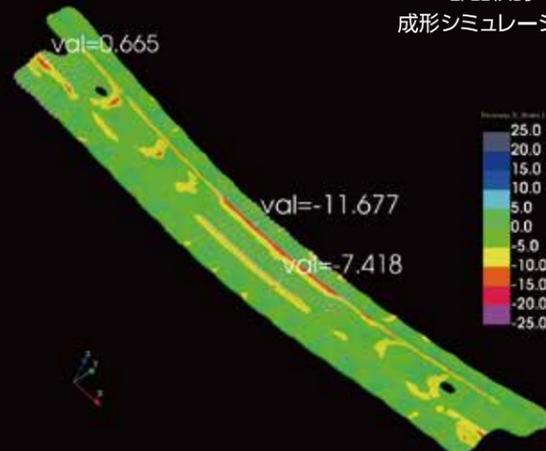


リバースモデル

リバースモデル
・モデル修正

形状解析

部品検討・
成形シミュレーション



加工機械

マシンングセンタ
2D・3Dレーザー加工機
30cmワイヤー加工機

